

En 3 versions - jusqu'à 25 L/h

Le capteur le plus petit
pour le relevage optimal de condensats

Secura-Split® SÉRIE - XS 5000

• XS 5000 - STD 15 L/h
Standard - avec protection thermique

• XS 5000 - OEM 15 L/h
«Low Cost»-Version

• XS 5000 - 25 L/h
refoulement jusqu'à 25 Litres/h

Le système PREMIUM pour le relevage de condensats
avec le capteur le plus petit

- Mesure capacitive du niveau
- Pas de pièces mobiles
- Pour chaque qualité d'eau
- S'adapte à chaque climatiseur
- S'adapte à chaque canal d'installation électrique
- Pompes: 15 L/h ou 25 L/h
- Niveau sonore: 19 / 20 / 23 dB(A)
- Relais d'alarme: 16 A



Innovation through Experience

DELCO CONTROLS AG
for refrigeration & airconditioning



Secura-Split® SÉRIE - XS 5000



Le système PREMIUM pour le relevage de condensats avec le capteur le plus petit

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système de relevage de condensats **Secura-Split® XS 5000** a été développé spécialement pour climatiseurs muraux „Minisplit“ avec une capacité de refroidissement jusqu'à 10 kW / 34'000 BTU (pompe 15 L/h) respectivement 22.5 kW / 76'500 BTU (pompe 25 L/h). Il peut être utilisé aussi pour d'autres climatiseurs comme par exemple des climatiseurs au plafond.

Le système **Secura-Split® XS 5000** se compose des unités suivantes:

- 1 bloc de détection (**SENSOR-UNIT**)
- 1 pompe (**PUMP-UNIT**), à installer dans ou à l'extérieur du climatiseur, la position d'installation étant flexible
- 1 bloc d'alimentation avec contact d'alarme (**POWER-UNIT**)
- 1 filtre de conduite

Ce bloc de détection, de très petites dimen-

sions, s'adapte et s'installe très facilement à n'importe quel climatiseur. Par le filtre de conduite, il est raccordé au tuyau souple qui sert à l'évacuation des eaux de condensation.

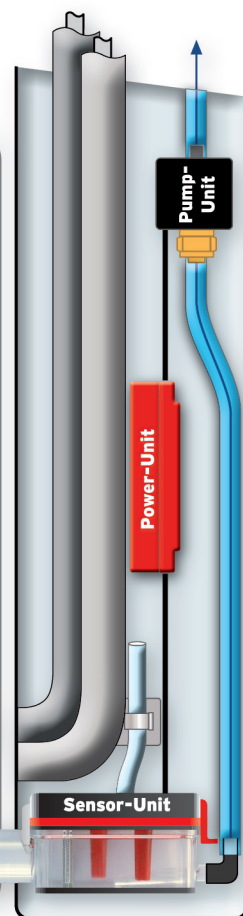
Dès que l'eau a rempli suffisamment (capteur $\frac{3}{4}$ rempli) le bloc de détection, il commence le temps de retard de 5 secondes. Passé ce délai, la pompe s'enclenche et aspire l'eau jusqu'à ce qu'il ne reste juste un peu d'eau à l'intérieur (capteur $\frac{1}{2}$ rempli).

Si en cas d'obturation de la pompe ou de défectuosité, la pompe est activé et enclenché en continu pendant une minute, le relais d'alarme dans le bloc d'alimentation commute et le climatiseur pourrait se déclencher.

Le capteur est basé sur une mesure capacitive du niveau et a été spécialement développé pour la technique de conditionnement d'air. Il fonctionne également avec une faible conductivité du condensat, mais aussi et surtout avec de l'eau contaminée par de la

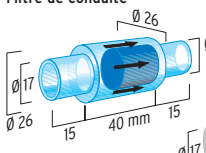
saleté, de l'huile ou des algues. Contrairement aux pompes à condensat ordinaires avec commutateurs à flotteur, le système **Secura-Split® XS 5000** n'a pas de pièces mobiles dans le carter du capteur qui pourraient être bloquées par de la saleté ou des algues. En outre, ce capteur électronique fonctionne également en position inclinée (contrairement aux commutateurs à flotteur). Quant à les pompes il s'agit des pompes à piston oscillant à prise automatique, extrêmement silencieuse, performante et pourvue d'un clapet anti-retour.

La version „XS 5000 - STD 15 L/h“ est pourvue d'un disjoncteur thermique intégré et de plus, afin de réduire le niveau sonore, elle est enveloppée d'une matière isolante. Du fait que le débit d'une pompe diminue même en cas de très faible encrassement, le système est doté d'un filtre de conduite et d'un filtre à tissus métallique à l'intérieur du coffret à flotteur.

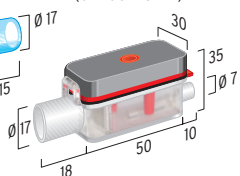


DIMENSIONS:

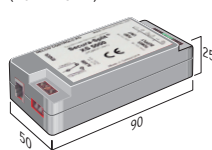
Filtre de conduite



Bloc de détection (SENSOR-UNIT)



Bloc d'alimentation (POWER-UNIT)

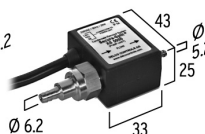


Pompes (PUMP-UNITS)
XS 5000 - OEM 15 L/h



XS 5000 - STD 15 L/h

Standard - avec protection thermique

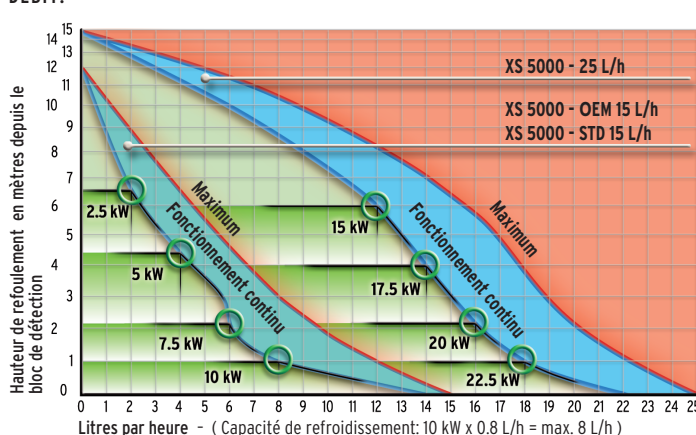


XS 5000 - 25 L/h

refoulement jusqu'à 25 Litres/h



DÉBIT:



DONNÉES TECHNIQUES:

- Alimentation en courant: 230 Vac, 50 Hz
- Puissance absorbée: max. 50 watt
- Contact du relais d'alarme: 16 A / max. 250 Vac
- Température ambiante: 0 - 45 °C
- Protection thermique de la pompe: 95 °C (seulement pour la version XS 5000 - STD 15 L/h)
- Degré de protection du bloc d'alimentation: IP 20
- Degré de protection du bloc de détection: IP 54
- Degré de protection des pompes: IP 54
- Niveau sonore des pompes: XS 5000 - OEM 15 L/h: max. 20 dB(A)
XS 5000 - STD 15 L/h: max. 19 dB(A)
XS 5000 - 25 L/h: max. 23 dB(A)

DÉBIT:

- Refoulement max.: XS 5000 - OEM 15 L/h: 15 L/h
XS 5000 - STD 15 L/h: 15 L/h
XS 5000 - 25 L/h: 25 L/h
- Hauteur max. de refoulement: XS 5000 - OEM 15 L/h: 12 m
XS 5000 - STD 15 L/h: 12 m
XS 5000 - 25 L/h: 15 m
- Hauteur max. d'aspiration: 2 m (sans contre-pression)
- Refoulement horizontal max.: 30 m
- Température max. de l'eau: 45 °C