

Innovations by **DELCO CONTROLS**

Bombas de condensado
para acondicionadores de aire

Secura-Split® **ECP 1A - SERIE** CE

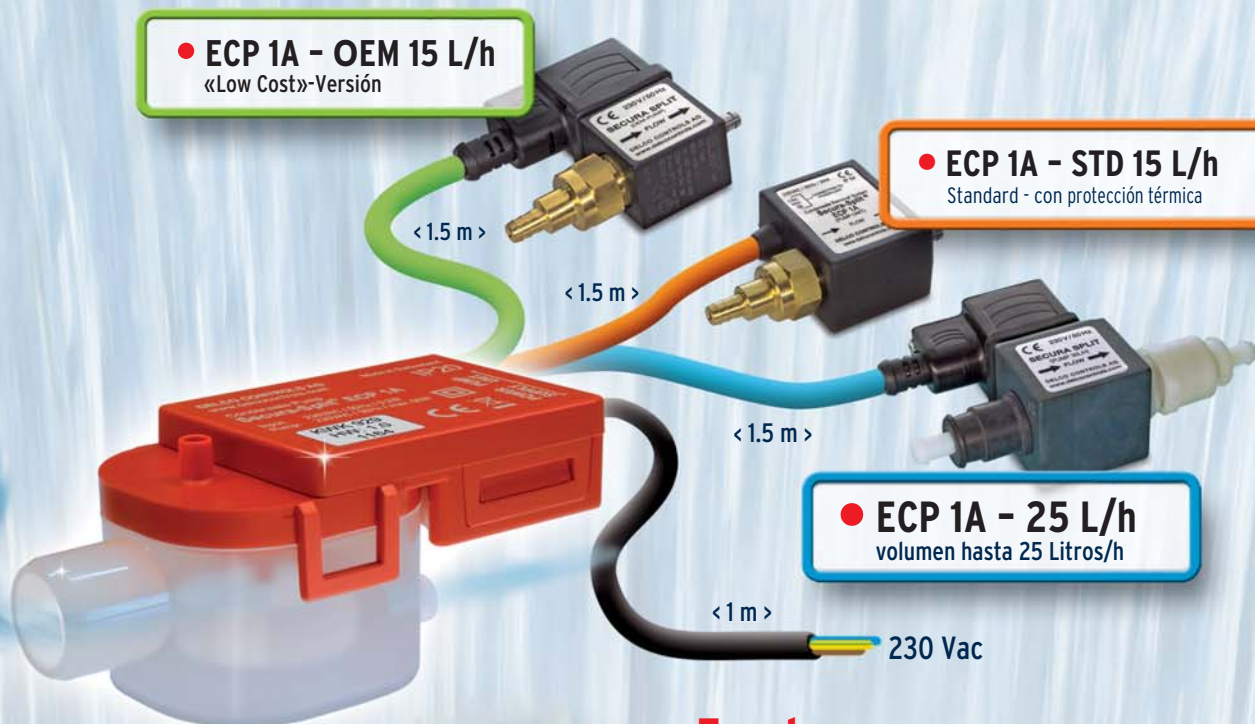
«The Swiss **€**co Condensate Pump»

1 sistema - 3 versiones

• **ECP 1A - OEM 15 L/h**
«Low Cost»-Versión

• **ECP 1A - STD 15 L/h**
Standard - con protección térmica

• **ECP 1A - 25 L/h**
volumen hasta 25 Litros/h



Facts: Secura-Split® **ECP 1A - SERIE**

- Instalación fácil
- Ya precableado
- Puede encajarse en casi cualquier climatizador
- y en cualquier canal de instalación
- Bombas: 15 L/h o 25 L/h
- Nivel acústico: 19 / 20 / 23 dB(A)
- Altura máx. de elevación: 12 m / 15 m
- Altura máx. de aspiración: 2 m

DELCO CONTROLS AG
for refrigeration & airconditioning



Innovations through Experience

Secura-Split® ECP 1A - SERIE CE

«The Swiss €co Condensate Pump»



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La bomba de agua condensado **Secura-Split® ECP 1A** fue desarrollado especialmente para climatizadores de pared Minisplit con un rendimiento refrigerador de hasta 10 kW / 34'000 BTU (bomba 15 L/h) respectivamente 22,5 kW / 76'500 BTU (bomba 25 L/h). No obstante, también puede ser empleado para otros acondicionadores de aire, tales como aparatos de techo.

El sistema **Secura-Split® ECP 1A** consiste en:

- 1 caja de flotador (**SENSOR-UNIT**) con electrónica integrada
- 1 bomba (**PUMP-UNIT**) que puede ser instalada en cualquier lugar dentro o fuera del acondicionador de aire
- 1 filtro de tubería

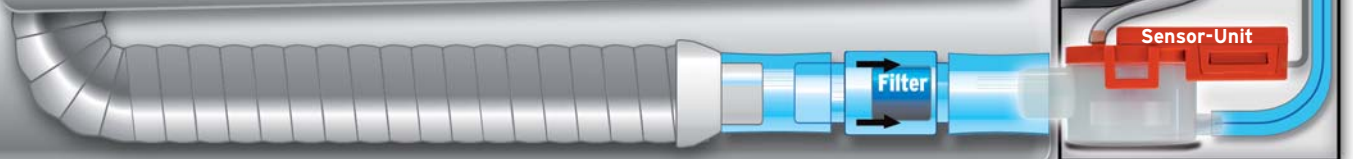
La caja de flotador, de dimensiones muy reducidas, puede encajarse en casi cualquier climatizador, siendo muy fácil de montar. Se

conecta a través del filtro de tubería en el tubo flexible de evacuación de agua condensada del climatizador.

En cuanto la caja del flotador se llena de $\frac{2}{3}$ de agua, se conecta la bomba, aspirando el agua hasta que el nivel de llenado del agua baja a $\frac{1}{3}$ en la caja del flotador.

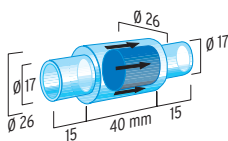
Las bombas de pistón oscilante son extremadamente silenciosas, potentes y autosuccionadoras con una función válvula de retención. La bomba de la versión «ECP 1A - STD 15 L/h» dispone de un interruptor protección térmica integrado y para reducir el nivel de ruido, está encapsulado con material sintético aislante.

Dado que la capacidad volumétrica de cualquier bomba disminuye con la suciedad más ligera, este sistema posee un filtro de tubería.

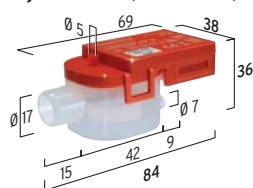


DIMENSIONES:

Filtro de tubería



Caja de flotador (SENSOR-UNIT)



Bombas (PUMP-UNITS)
ECP 1A - OEM 15 L/h



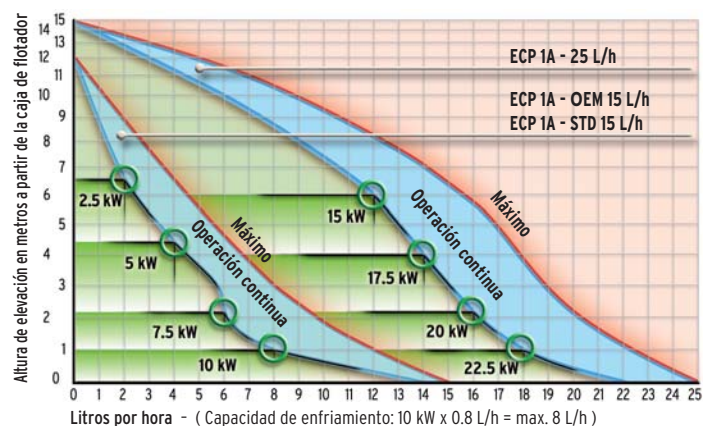
ECP 1A - STD 15 L/h
Standard - con protección térmica



ECP 1A - 25 L/h
volumen hasta 25 Litros/h



CAPACIDAD VOLUMÉTRICA:



DATOS TÉCNICOS:

- Alimentación de tensión: 230 Vac, 50 Hz
- Potencia absorbida: max. 50 Watt
- Temperatura de uso: 0 - 45 °C
- Protección térmica bomba: 95 °C (sólo en la versión ECP 1A - STD 15 L/h)

- Norma de protección caja de flotador: IP 20
- Norma de protección bombas: IP 54
- Nivel acústico bombas: ECP 1A - OEM 15 L/h: max. 20 dB(A)
ECP 1A - STD 15 L/h: max. 19 dB(A)
ECP 1A - 25 L/h: max. 23 dB(A)

CAPACIDAD VOLUMÉTRICA:

- Volumen máximo: ECP 1A - OEM 15 L/h: 15 L/h
ECP 1A - STD 15 L/h: 15 L/h
ECP 1A - 25 L/h: 25 L/h
- Altura máx. de elevación: ECP 1A - OEM 15 L/h: 12 m
ECP 1A - STD 15 L/h: 12 m
ECP 1A - 25 L/h: 15 m
- Altura máx. de aspiración (sin contrapresión): 2 m
- Distancia máx. de aliment. horizontal: 30 m
- Temperatura máx. del agua: 45 °C

